

| MODIFICATIONS | INDICE |
|---------------------|--------|
| NOUVELLE CONCEPTION | A |

SHOP COPY

RELEASED FOR PROD

DATE: 3/13/08 INT: DG

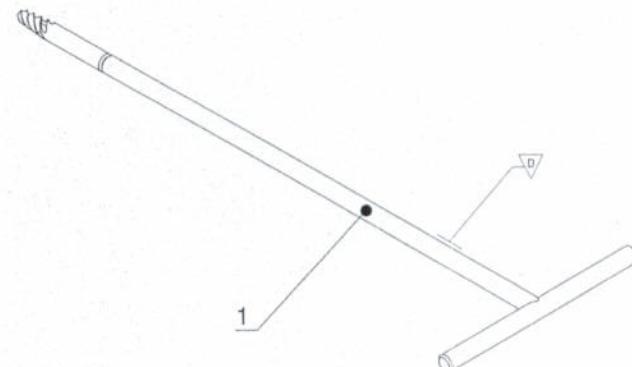
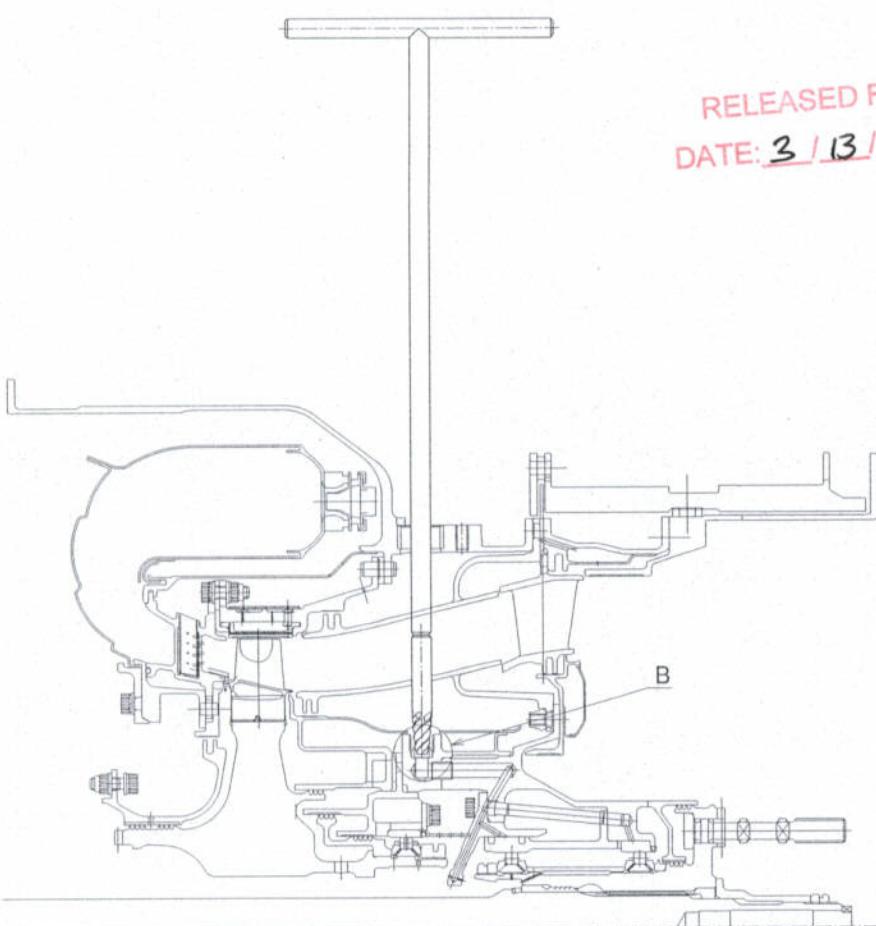
| | | | | | | | |
|--|---|--|---|--|-----------------------------------|---|-----------------------------------|
| Plan dessiné à l'aide du logiciel CATIA V5 | DESSINE PAR: EXA-D PS LE: 08/03/2007 | | VERIFIE PAR: EXA-D AL | INTERPRETATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: ST2100 | <input type="checkbox"/> DATE: | | |
| | MACHINE / ENGINE ARDIDEN 1H | | DESIGNATION PIECE / DESCRIPTION MODULE GENERATEUR | N° PIECE / PART NUMBER 70NM020010 | <input type="checkbox"/> DATE: | | |
| | DESIGNATION OUTILLAGE | | | | | <input type="checkbox"/> DATE: | |
| | OUT. DEPOSE JOINT PALIER AR. | | | | | <input type="checkbox"/> DATE: | |
| | TOOL NAME | | | | | <input type="checkbox"/> DATE: | |
| | | | | | | <input type="checkbox"/> DATE: | |
| | CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION | | | | | <input type="checkbox"/> DATE: | |
| | THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION | | | | | <input type="checkbox"/> DATE: | |
| | ECHELLE SCALE | |  Turbomeca Groupe SAFRAN | | | CODE FABRICANT F0228 / MANUFACTURER CODE : | <input type="checkbox"/> DATE: |
| |  | | FORMAT SIZE A3 | TM2984G002 | | | PLANCHE SHEET 0-2 |

TM2984G002 - A <12 mars 2007> - 2 / 4

RELEASED FOR PROD.

DATE: 3 / 13 / 08 INT: DG

SHOP COPY



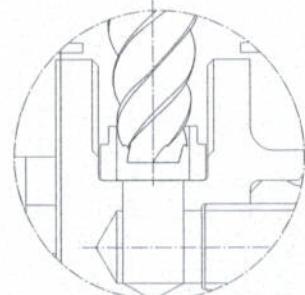
E MASSE THEORIQUE DE L'OUTILLAGE: 0.15 Kg

 ZONE DE MARQUAGE DE LA REFERENCE OUTILLAGE.

C LES COTES ET CRITERES DU PLAN REPERES SONT A TRANSCRIRE SUR LE "CERTIFICAT DE CONFORMITE".

B PROCESS: - VISSER L'EXTRACTEUR JUSQU'A BLOCAGE.
- RETIRER LE TOUT.

A FONCTION: DEPOSER LE JOINT DU CONDUIT DE PALIER AR



DETAIL B: ECH. 5/1

| | | | | | | |
|---|--|--|--|--|--------------------------|------|
| Dessin dessiné à l'aide du logiciel CATIA V5 | DESSIN PAR EXA-D PS LE: 08/03/2007 | REVIEW PAR EXA-D AL | INTERPRETATION DES DESSINS SELON INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER ST2100 | <input type="checkbox"/> | DATE | |
| | MACHINERIE / ENGINE | DESIGNATION PIECE / DESCRIPTION | N° PIÈCE / PART NUMBER ARDIDEN 10 MODULE GENERATEUR | <input type="checkbox"/> | DATE | |
| DESIGNATION OUTILAGE | | | <input type="checkbox"/> | DATE | | |
| OUT. DEPOSE JOINT PALIER AR. | | | <input type="checkbox"/> | DATE | | |
| TOOL NAME | | | <input type="checkbox"/> | DATE | | |
| CE DESSIN EST LA PROPRIÉTÉ DE LA SOCIÉTÉ TURBOMECA. IL NE PEUT ÊTRE COMMUNIQUÉ OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION | | | <input type="checkbox"/> | DATE | | |
| THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION | | | <input type="checkbox"/> | DATE | | |
| ECHÉLLE SCALE 1/1 - (5/1) | FORMAT SIZE A1 |  Turbomeca Groupe SAFRAN | | COPIE FABRICANT FISCALE MANUFACTURER COPY | <input type="checkbox"/> | DATE |
| TM2984G002 | | | PLANCHE SHEET 1 / 1 | A.J. COUSTE DATE: 08/03/07 | | |

SHOP COPY

VUE DE DESSOUS
ECH 5/1
MANCHE NON REPRESENTE

3/5

MEULER L'EXTREMITE JUSQU'A OBTENTION DE LA COTE DE 5,25 (VOIR VUE DE DESSUS)

(4.330)

110

55

(.3150)

(.3150)

(.3150)

(.3150)

(9.842)

250

300 ±5

C

A

B

5,25⁰_{-0,1}

RELEASED FOR PROD.
DATE: 3/13/08 INT: 00

5 Soudures: 2

4 MARQUER *TM2984G002*
CARACTERES HAUTEUR 4 mm

3 PROTECTION: BRUNISSEAGE (TYPE PENTRATE).

2 CHANFREINS NON COTES: 1 A 45°

1 CASSER LES ARETES VIVES PAR CH. 0,2 A 0,5 A 45°

| | | | | | |
|-------------|---|-------------|----------------|----------|-----------|
| C | 1 | EXTRACTEUR | <i>Buy-out</i> | FACOM | 285-B |
| B | 1 | FOURREAU | | ETIRE Ø8 | |
| A | 1 | TIGE | | ETIRE Ø8 | |
| REF. QUANT. | | DESCRIPTION | MANUFACTURER | | OBBLIGATO |

| | | | | |
|------------|--|---------------|-------------------|-------------------|
| | | ✓ 13 (5/1) | ECH. 1/1 (5/1) | EXA-D 08/03/07 |
| EXTRACTEUR | | VOIR DETAIL | TM2984P003 | |

| | | |
|---|--|---|
| DESSINE PAR EXA-D PS le: 08/03/2007 | VERIFIE PAR EXA-D AL | INTERPRETATION DES DESSINS SELON ST1200 |
| TOOL NAME: LOGICAL CATIA V5 | DESCRIPTION PIÈCE / DESCRIPTION MODULE GENERATEUR | PIECE / PART NUMBER 70NM020010 |
| DESIGNATION OUTILAGE OUT. DEPOSE JOINT PALIER AR. | | |
| CE DESSIN EST LA PROPRIÉTÉ DE LA SOCIÉTÉ TURBOMECA. IL NE PEUT ÊTRE COMMUNIQUÉ OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION. THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION. | | |
| ECH. SCAL. - | FORMAT SIZE A1 | CODE FABRICANT PIÈCE / MANUFACTURER CODE Turbomeca Groupe SAFFAN |
| | | PLANCHE SHEET 2 |

5,25⁰_{-0,1}

TM2984G002

SHOP COPY

RELEASED FOR PROD.
DATE: 3/13/08 INT: 100

- 5 SOUDURES:  2

4 MARQUER "TM2984G002"
CARACTERES HAUTEUR 4 mm

3 PROTECTION: BRUNISSEMENT (TYPE PENTRATE).

2 CHANFREINS NON COTES: 1 A 45°

1 CASER LES ARETES VIVES PAR CH. 0,2 A 0,5 A 45°

| | | | | | |
|---|---|---|--|--------------|---------------------------|
| C | 1 | EXTRACTEUR | <i>Buy-out</i> | FACOM | 285-B |
| B | 1 | FOURREAU | | ETIRE Ø8 | |
| A | 1 | TIGE | | ETIRE Ø8 | |
| REF. QUANT | | DESIGNATION | MATIERE/QUANTITE | OBBLIGATOIRE | |
| | | | | ✓ | |
| | | | | 1/1 (5/1) | EXA-D 08/03/07 R008 |
| EXTRACTEUR | | VOIR DETAIL | TM2984P003 | | |
| <p>DESSIN PAR EXA-D PS LE 08/03/2007</p> <p>MACHINE / ENGINE ARDIDEN 1H</p> <p>DESIGNATION OUTILAGE</p> | | <p>VERIFIE PAR EXA-D AL</p> <p>DESCRIPTION PIECE / MODULE GENERATEUR</p> <p>INTERPRETATION DES DESSINS SELON INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER ST1200</p> | <p>N° PIECE / PART NUMBER 70NM020010</p> | | |
| <p>OUT, DEPOSE JOINT PALIER AR.</p> <p>TOOL NAME:</p> <p>CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA S.A. IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SAU AUTORISATION</p> <p>THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF T.M.C. AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION</p> <p>ECHÉCHELLE SCALE</p> <p> Turbomeca Groupe SAFRAN</p> <p>FORMAT SIZE A1</p> <p>CODE FABRICANT PIECE / MANUFACTURER CODE</p> <p>PLANCHE SHEET 2</p> | | | | | |
|  TM2984G002 | | | | | |

SHOP COPY



FICHE ARTICLE / Product data sheet

(F0228)

TM2984G002

Version A

OUTILLAGE DE DEPOSE JOINT

| | |
|--|--|
| Version GEODE de l'Article / Geode Part Version : | A Engineering |
| Désignation anglaise / English designation : | REMOVAL TOOL |
| Type d'article / Item type : | Outilage de production - conception TM |
| Unité / Unit : | pièce |
| Article de configuration / Configuration article : | Non |
| Sujet à péremption / Subject to cure date : | Non |
| Fiche matricule / Log card : | Faux |
| Type de composition / Assembly type : | Composant |
| Classification / Classification : | Catégorie 3 groupe 2 |
| Masse (kg) / weight (kg) : | 0.15 |

DOCUMENTS DE REFERENCE / Reference documents

ARTICLE DEFINI SELON LE DOCUMENT ST_02100 : Normes, d'application obligatoire pour l'interprétation des dessins TURBOMECA

RELEASED FOR PROD.
DATE: 3/13/08 INT: DG

CE DOCUMENT EST LA PROPRIETE EXCLUSIVE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE UTILISE SANS SON AUTORISATION.
THIS DOCUMENT IS THE SOLE PROPERTY OF TURBOMECA AND MAY NOT BE USED WITHOUT ITS EXPRESS AUTHORIZATION.